

Planejamento de Experimentos e Otimização de Processos

Profa. Dra. Maria Isabel Rodrigues

	1º. dia	2º. dia	3º. dia	4º. dia	5º. dia
9:00 às 10:30	Capítulo 1 Porque utilizar Planejamento Experimental	Capítulo 4 Comparação entre Planejamento x Univariável	Capítulo 5 Estratégia Experimental para Fatoriais Fracionados e Delineamento Composto Central Rotacional (DCCR)	Capítulo 6 Screening Design	Apresentação de estudos de casos industriais
10:30 às 10:45	Intervalo	Intervalo	Intervalo	Intervalo	Intervalo
10:45 às 12:45	Capítulo 2 Estatística utilizada em Planejamento Experimental	Capítulo 5 Estratégia Experimental para Fatoriais Fracionados e Delineamento Composto Central Rotacional (DCCR)	Capítulo 5 Estratégia Experimental para Fatoriais Fracionados e Delineamento Composto Central Rotacional (DCCR)	Capítulo 6 Screening Design Exercício	Apresentação de estudos de caso industriais
12:45 às 14:00	Almoço	Almoço	Almoço	Almoço	Entrega de certificados
14:00 às 15:30	Capítulo 3 Noções sobre Experimentos Fatoriais	Capítulo 5 Estratégia Experimental para Fatoriais Fracionados e Delineamento Composto Central Rotacional (DCCR)	Capítulo 7 Aplicações em processos e em formulações de produto	Análise de estudo de caso pelos alunos	
15:30 às 15:45	Intervalo	Intervalo	Intervalo	Intervalo	
15:45 às 17:30	Capítulo 3 Noções sobre Experimentos Fatoriais	Exercício	Exercício	Análise de estudo de caso pelos alunos	

Obs: Os capítulos se referem ao livro que será utilizado durante o curso:

“Planejamento de Experimentos e Otimização de Processos” – autores: M. Isabel Rodrigues e Antonio Francisco Lemma, 3ª. edição, 2014